

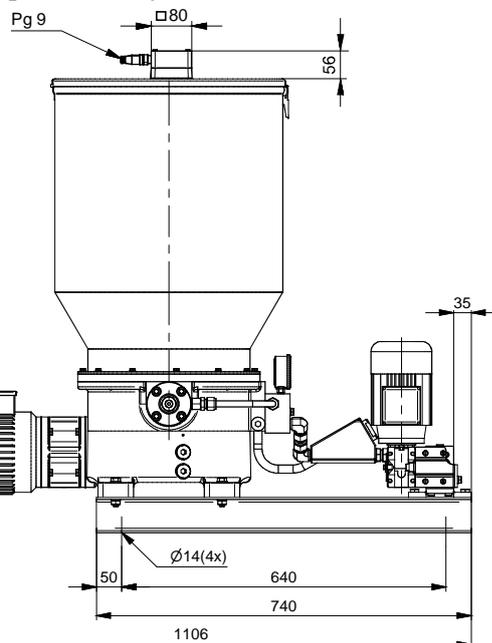
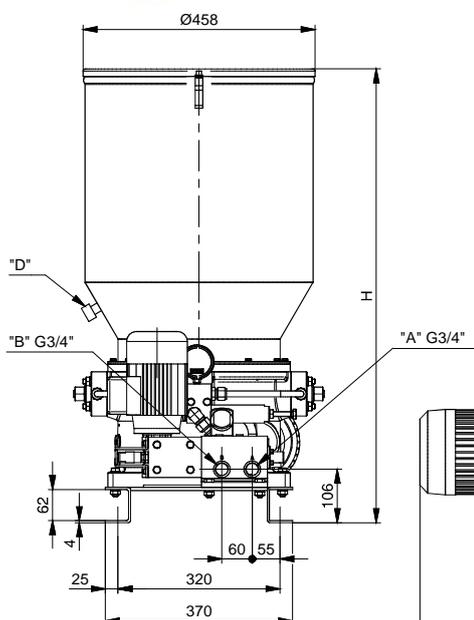
# AGREGAT ZA CENTRALNO PODMAZIVANJE

(SA SA ELEKTROMOTORNIM RAZVODNIKOM 400V)

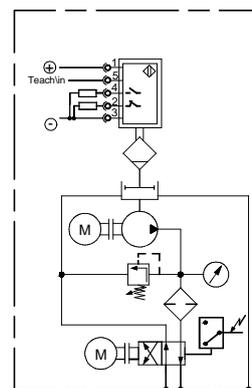


Agregat za centralno podmazivanje maš u i uljima koristi se kod dvolinijskih sistema. Predvi en je za rad u najtežim uslovima kakvi su na bagerima površinskih kopova, železarama, cementarama i.t.d. U koliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvu ni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Preporu ujemo da se dopuna rezervoara zbog isto e maziva i spre avanja zarobljavanja vazduha u mazivu vrši pomo u pumpe za dopunu preko priklju ka "D" sa zaptivnim konusom od 24<sup>o</sup> laki red DIN 3901/3902 (M26x1,5). Pumpa je klipnog dejstva. Snabdevena je manometrom i ventilom sigurnosti koji spre ava njeno preoptere enje. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem iji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora. Iz pumpe mazivo se filtrira i potiskuje u elektromotorni razvodnik masti.

Elektromotorni razvodnik po dostizanju traženog pritiska na kraju magistrale dobija komandu od upravlja kog ormana i prebacuje protok u drugu magistralu, a mikroprekida elektroindikatora signalizira da je ciklus podmazivanja završen. Po uklju enju pumpe razvodnik automatski puni mazivom drugu magistralu i ponavlja ciklus podmazivanja.



SIMBOL:



Oznaka za naru ivanje	10-2110	10-2110-1	10-2110/1	10-2110/1-1	10-2110/2	10-2110/2-1
Mazivo	ulje viskoziteta	>32 mm <sup>2</sup> /s				
	mast-konz.br.NLGI	≤3				
	temperatura	-25 ; +80 °C				
Radni pritisak	250 bar		300 bar		350 bar	
Protok	500 cm <sup>3</sup> /min		300 cm <sup>3</sup> /min		150 cm <sup>3</sup> /min	
Elektromotor pumpe		1,1KW	3x400V	50 Hz	1370 o/min	
Elektromotor razvodnika		0,09KW	3x400V	50Hz	1320 o/min	
Prenosni odnos reduktora razv.	100 : 1					
Vreme prebacivanja razvodnika	2,3 s					
Elektroindikator na razvodniku	max 220V 5A					
Ultrazvu ni senzor nivostata	10 do 30V 200mA 2xPNP NO/NC					
Zapremina rezervara	50dm <sup>3</sup>	80dm <sup>3</sup>	50dm <sup>3</sup>	80dm <sup>3</sup>	50dm <sup>3</sup>	80dm <sup>3</sup>
Visina H	682 mm	902 mm	682 mm	902 mm	682 mm	902 mm
Masa	105 kg	110 kg	105 kg	110 kg	105 kg	110 kg



**FLUIDOTEHNIC**

PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

**SRBIJA**

36210 VRNJAČKA BANJA

Rudinci 175 A

tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710

631 - 711

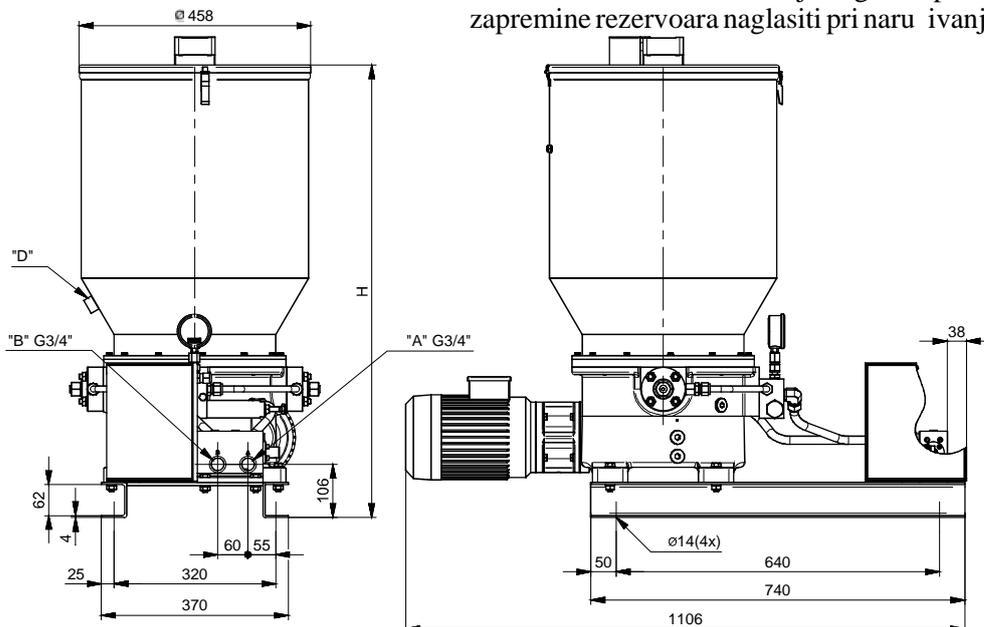
E-mail: office@fluidotehnic.com

# AGREGAT ZA CENTRALNO PODMAZIVANJE (SA SA ELEKTROMOTORNIM RAZVODNIKOM 24V DC/ 230V AC)



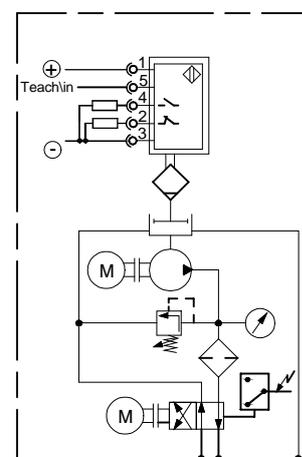
Agregat za centralno podmazivanje maš u i uljima koristi se kod dvolinijskih sistema. Predvi en je za rad u najtežim uslovima kakvi su na bagerima površinskih kopova, železarama, cementarama i.t.d. U rezervoaru može biti postavljen nivostat za max i min nivo maziva koji se može iskoristiti za automatsku dopunu. U koliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvu ni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Radi se u više varijanti rezervoara 40, 50, 60, 80 i 100 dm<sup>3</sup>. Pumpa je klipnog dejstva. Snabdevena je manometrom, ventilom sigurnosti koji spre ava njeno preoptere enje i filterom fino e filtriranja 150μm. Iz pumpe mazivo se filtrira i potiskuje u elektromotorni razvodnik masti.

Elektromotorni razvodnik po dostizanju traženog pritiska na kraju magistrale dobija komandu od upravlja kog ormana i prebacuje protok u drugu magistralu, a mikroprekida elektroindikatora signalizira da je ciklus podmazivanja završen. Po uklju enju pumpe razvodnik automatski puni mazivom drugu magistralu i ponavlja ciklus podmazivanja. Razvodnik se isporu uje u dve varijante napajanja 24V DC ili 230V AC. Potrebno je naglasiti pri naru ivanju. Nestandardne zapremine rezervoara naglasiti pri naru ivanju.



Oznaka za naru ivanje	10-2120	10-2120-1	10-2120/1	10-2120/1-1	10-2120/2	10-2120/2-1
ulje viskoziteta	>13 mm <sup>2</sup> /s					
Mazivo mast-konz. br. NLGI	≤ 3					
temperatura	-25 do +80°C					
Radni pritisak	250 bar		350 bar		400 bar	
Protok	500 cm <sup>3</sup> /min		300 cm <sup>3</sup> /min		150 cm <sup>3</sup> /min	
Elektromotor pumpe	1,1 kW 3x400 V 50 Hz 1370 o/min					
Elektromotor razvodnika	24 V DC 1,2 A /230V AC 0,25A					
Vreme prebacivanja razvodnika	1,0 s					
Elektroindikator na razvodniku	max 220 V 5 A					
Ultrazvu ni senzor na nivostatu	10 do 30 VDC 200 mA 2xPNP NO/NC					
Zapremina rezervoara	50 dm <sup>3</sup>	80 dm <sup>3</sup>	50 dm <sup>3</sup>	80 dm <sup>3</sup>	50 dm <sup>3</sup>	80 dm <sup>3</sup>
Visina H	682	902	682	902	682	902
Masa	105 kg	110 kg	105 kg	110 kg	105 kg	110 kg

## SIMBOL:



**FLUIDOTEHNIC**  
PRIVREDNO DRUŠTVO ZA PROIZVODNJU, PROMET I USLUGE D.O.O.

**S R B I J A**  
36210 VRNJAČKA BANJA  
Ruđinci 175 A  
tel/fax: +381 - 36 - 631 - 710  
631 - 711  
E-mail: office@fluidotehnic.com